

# Ahorrador de

- ❖ Gas Nat y Lp
- ❖ Diésel
- ❖ Carbón
- ❖ Combustóleo
- ❖ Biocombustibles
- ❖ Y cualquier otro combustible

México 2020

**NRGe-**  
Energy unlimited

**H2 Supercell™**  
Hi efficiency Fuel Saver



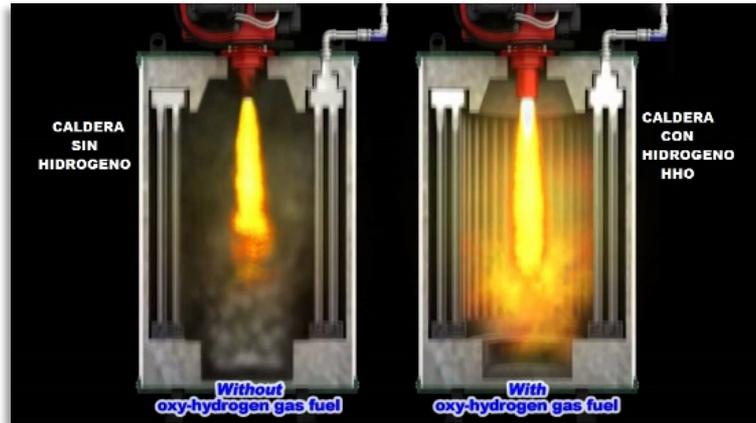
## NRGE S.A de C.V.

Empresa mexicana de ingeniería que junto a socios europeos y canadienses posee la tecnología basada en hidrógeno más avanzada aplicada a sistemas ahorradores de combustible de alta eficiencia.

Nuestros clientes son todas aquellas empresas y personas que gastan recursos mensualmente en combustibles.

**NRGe-**  
Energy unlimited

**H2 Supercell™**  
Hi efficiency Fuel Saver



H2 Supercell es la tecnología más avanzada del mundo en sistemas ahorradores de combustible de alta eficiencia.

Resuelve 4 problemas:

- ✓ Ahorra hasta 30% en gasto mensual
- ✓ Disminuye hasta 30% emisiones contaminantes
- ✓ Duplica vida útil de quemadores y calderas
- ✓ Reduce 90% costos y tiempos de mantenimiento

Además:

- ❖ Funciona con todo tipo de combustible.
- ❖ Funciona con todo tipo de quemadores.

## Propuesta:

Instalamos sin costo los sistemas ahorradores que tus procesos requieren para lograr la máxima eficiencia en combustión.

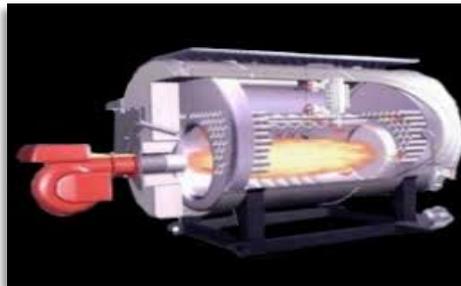
Y del ahorro obtenido participamos 50%-50% ambas partes.



**NRGe-**  
Energy unlimited

Compatible con todo tipo de quemadores

**H<sub>2</sub> Supercell™**  
Hi efficiency Fuel Saver

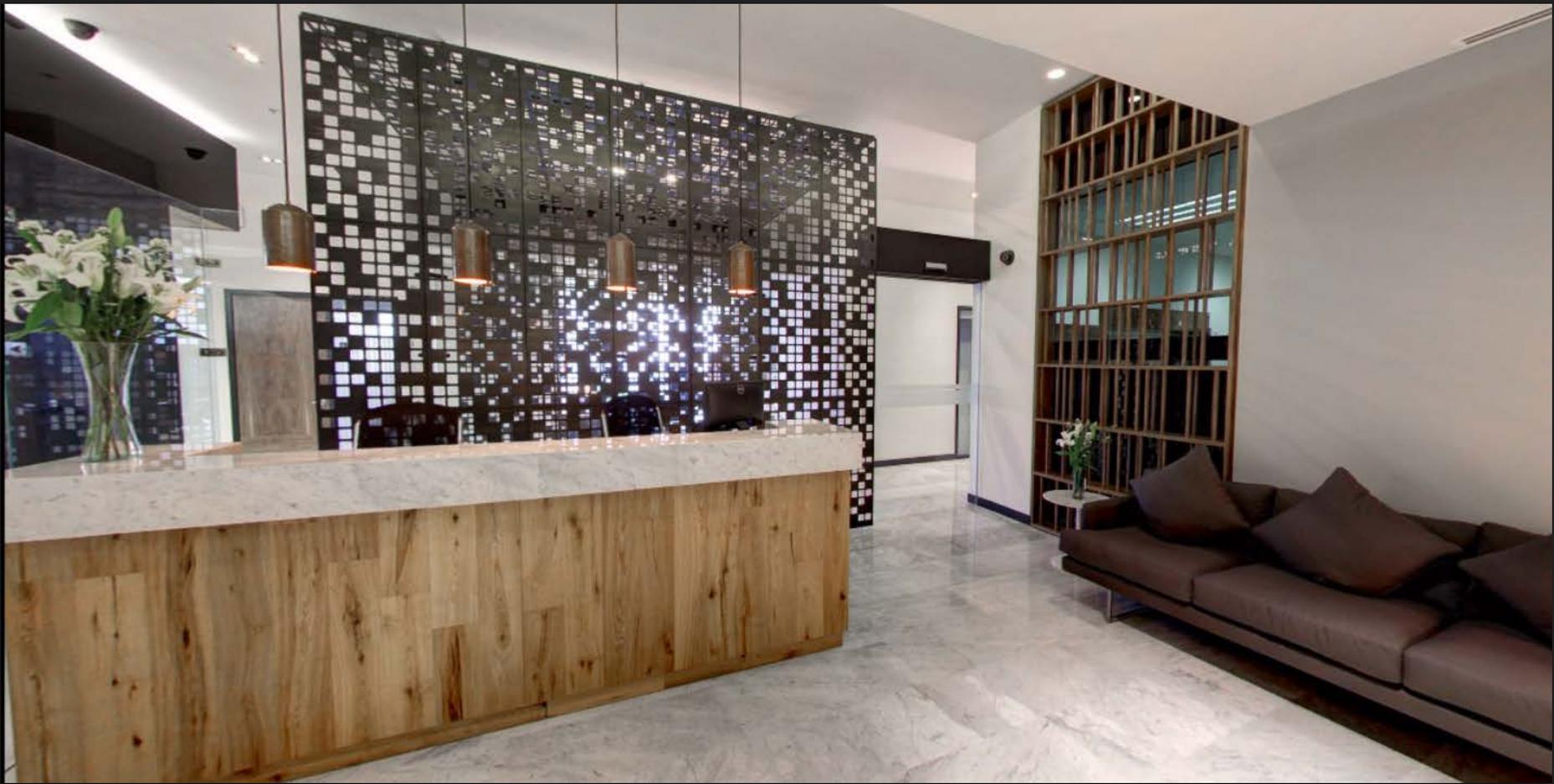


## Procedimiento para iniciar

- ❖ Envía tu solicitud desde <https://www.ecofuelh2.com/> dando click en el botón “quiero ahorrar”
- ❖ Al aprobarse Tu proyecto, recabamos tu documentación y firmamos contrato de comodato.
- ❖ A la firma del contrato deberás otorgar garantía (no se cobra) por el valor total del equipo (fianza, pagaré, Boucher, etc...) y cubrir el primer mes de renta (estimada) y un mes de depósito.
- ❖ El equipo se fabrica e instala en tu proceso y se determina por medio de mediciones, el ahorro exacto obtenido a lo largo de 2 meses.
- ❖ Con esas mediciones se establece el pago fijo mensual promedio.

## Consideraciones del contrato

- ❖ No existe plazo mínimo forzoso (posterior a los 2 meses de mediciones)
- ❖ Se puede cancelar en cualquier momento el contrato de comodato, siempre y cuando se notifique al menos con 15 días naturales de anticipación.
- ❖ Se puede comprar el equipo en cualquier momento por parte de su empresa, si así conviniera a sus intereses.
- ❖ Costos de mantenimientos, reparaciones y servicios corren por nuestra cuenta.



**NRGe-**  
Energy unlimited

[WWW.ECOFUELH2.COM](http://WWW.ECOFUELH2.COM)

# H<sub>2</sub>Supercell™

Hi efficiency Fuel Saver

## Ahorrador de combustible de alta eficiencia

### Vehicular



Combustibles	Gas+Gasolina+Diesel+Biocombustibles
Motores	Gas+Gasolina+Diesel+Híbridos
Capacidad	Motores de 1,000 cc (1 lt) a 16,000 cc (16 lt)
Vehículos	Terrestres+Acuáticos+Aereos

#### Rendimientos de acuerdo al combustible usado (min-max)

Gasolina	135% a 155%
Diesel	120% a 135%
Gas	110% a 120%

Consumo eléctrico Reactor	4 a 30 Amp @ 12 Voltios
Capacidad depósito agua	1 a 10 litros (Dependiendo motor)
Computadora control	Cocontrol sensores O <sub>2</sub> +IAT+MAP MAF+inyectores combustible
Disminución en emisiones	50% prom(HC+CO+CO <sub>2</sub> +O <sub>2</sub> +NO <sub>x</sub> )
Dimensiones del sistema	300mm X 300 mm X 70 mm
Peso del sistema	5.2 kg
Material del reactor	Acero inoxidable 316 cal 18 con nanorecubrimiento de 20 nm
Tiempo de instalación	25 minutos
Vida útil	12,000 horas

### Industrial - Servicios - Comercial - Residencial - Generación eléctrica



Combustibles	Gas LP+ Gas Nat+ Diesel + Biocombustibles
Usos	En quemadores
Capacidad	20kw hasta 1000 kw por módulo
Equipos	Hornos + Calderas + secadores +incineradores +etc

#### Rendimientos de acuerdo al combustible usado (min-max)

Gas LP	115% a 125%
Diesel	120% a 135%
Gas Nat	115% a 125%

Consumo eléctrico Reactor	30 a 200 Amp @ 12 Voltios
Capacidad depósito agua	10 a 50 litros (Dependiendo req)
Computadora control	Cocontrol producción ondemand + detector de flama infrarojo
Disminución en emisiones	50% prom (HC+CO+CO <sub>2</sub> +O <sub>2</sub> +NO <sub>x</sub> )
Dimensiones del sistema	61 cm X 61 cm X 30.5 cm
Peso del sistema	15.2 kg
Material del reactor	Acero inoxidable 316 cal 18 con nanorecubrimiento de 20 nm
Tiempo de instalación	125 minutos
Vida útil	12,000 horas